

電極を高精度で回転させれば
儲かります

儲けたくないなら見ないで下さい

Let's turn on the rotation function to electric discharge Machine you have

高精度電極回転装置

High performance Electrode rotating device

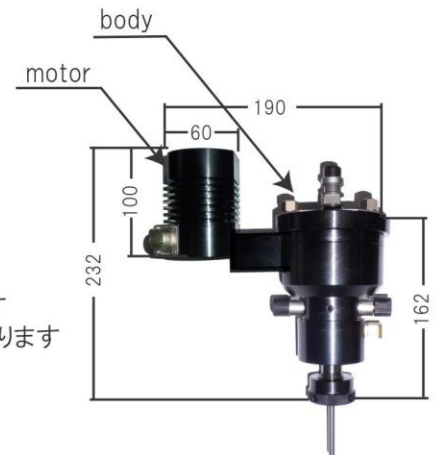
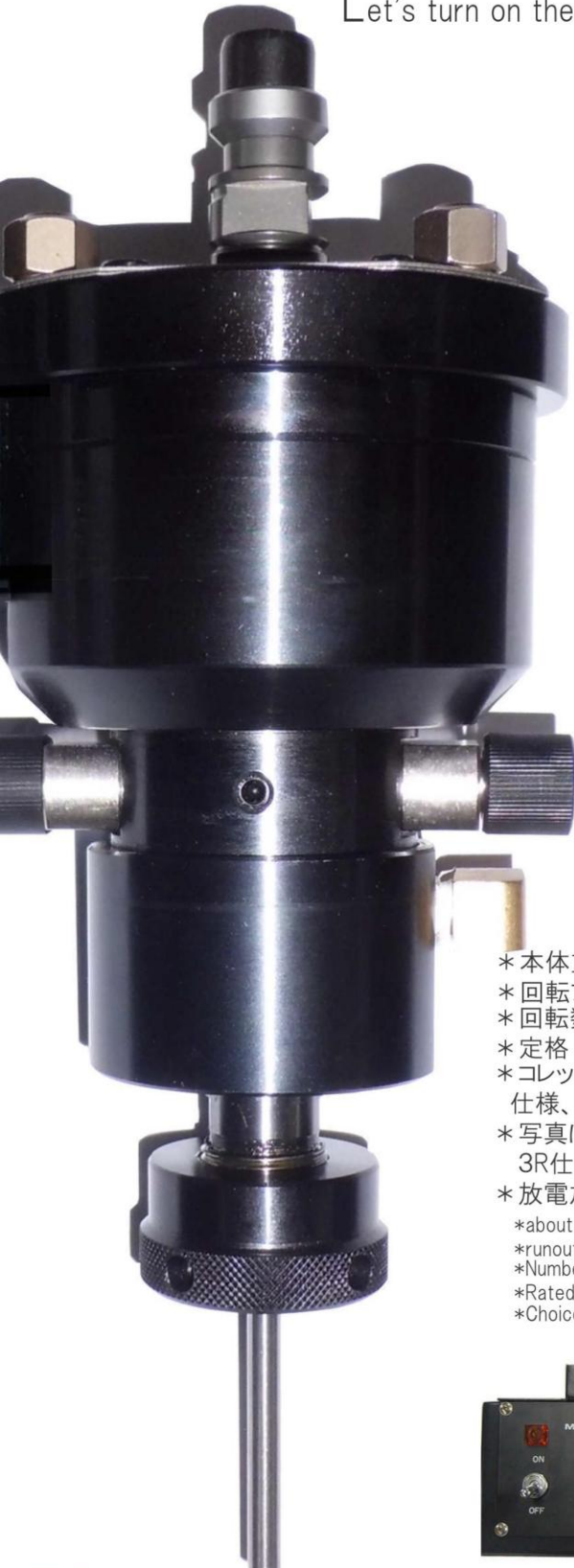
SER-01A

放電加工機をマシニングセンターのように
放電加工機をジグ研削盤のように
放電加工機を細穴放電加工機のように

As of machining center electrical discharge machine
As you can jig grinding machine electric discharge machine
As a small hole EDM machine electrical discharge machine

貴社の「出来ない」を
「出来る」に変える

To the impossible passible!!!



- * 本体重量(モーター部含む)約4.5kg
- * 回転ブレは0.002以内
- * 回転数120~1200r/min
- * 定格トルク58mN-m
- * コレットチャック、ドリルチャックを選べます
仕様、値段によって回転ブレ精度が変わります
- * 写真はEROWA仕様です。
3R仕様も選べます
- * 放電加工機はイメージです
*about 4.5kg body weight
*runout rotation axis ~0.002
*Number of revolutions 120~1200r/m
*Rated torque
*Choice of chuck and collet



Sun Ai 株式会社Sun Ai Sun Ai inc.

岩手県奥州市江刺愛宕字金谷127-1
127-1kanaya odaki esashi iwate prefecture japan

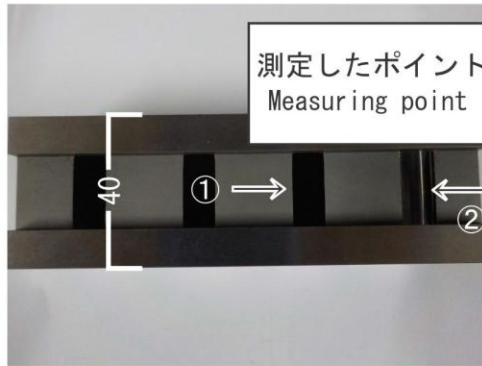
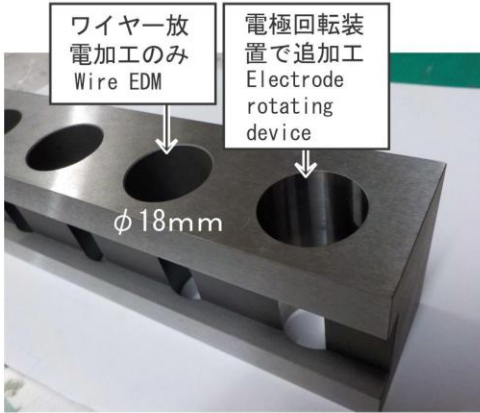
TEL0197-35-5518 FAX0197-35-5527
TEL +81 197 35 5518
E-MAIL sunai@pup.waiwai-net.ne.jp

sunai.sk

検索

電極回転装置を使ったワーク加工測定

Processing test by electrode rotating device



この試験はワイヤーで一度穴加工をただけのものとその後電極回転装置で仕上げた穴を比較測定したものです。穴は貫通とし、測定位置はワークの中心①②とします。

Comparative test of wire electric discharge machining and electrode rotating equipment Comparison of ① and ②

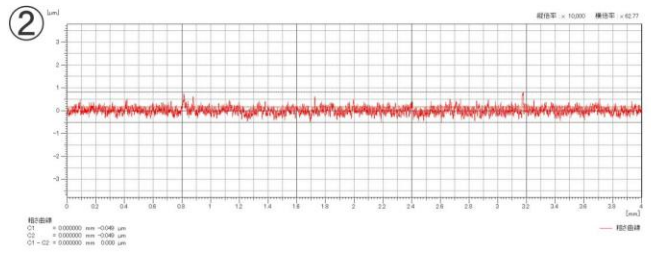
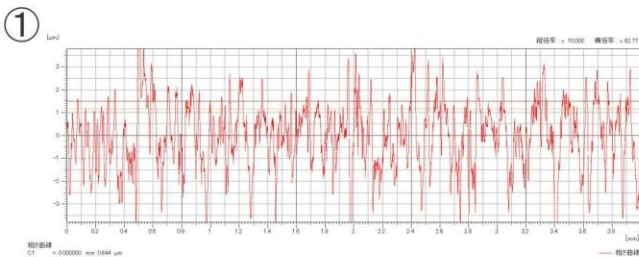
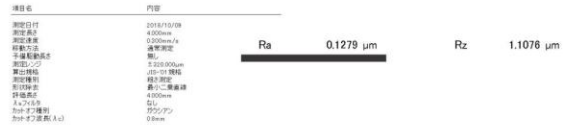


測定の様子 Measurement status
真円度測定 Circularity measurement
Zeiss upmc-850

表面粗さ試験 Surface roughness test
Accretech Surfcom1900sd3

円5 ("真円度4") ①	最小円	点数 (7)	内側
S= 0.0025	Min=(3)	Max=(4)	形状= 0.0044
	X	30.0249	30.0000
	Y	-0.4833	-0.5000
	Z	-19.9963	-20.0000
	D	17.5177	17.5000
真円度4	真円度	0.0000	0.0044 0.0044

円3 ("真円度2") ②	最小円	点数 (7)	内側
S= 0.0008	Min=(6)	Max=(2)	形状= 0.0015
	X	-0.0021	0.0000
	Y	0.0012	0.0000
	Z	-19.9919	-20.0000
	D	18.0071	18.0000
真円度2	真円度	0.0000	0.0015 0.0015



	真円度 Circularity measurement	表面粗さ Surface roughness test
ワイヤー放電加工のみ ① Wire EDM	0.0044	Ra1.1646
電極回転装置で追加工 ② Electrode rotating device	0.0015	Ra0.1279

真円度も表面粗さも向上しているのが分かります。是非加工の精度向上にお使い下さい。

Improve accuracy and surface roughness
Please use it by means

