

SWL-H190 (100) で出来ること What you can do with SWL-H190 (100)

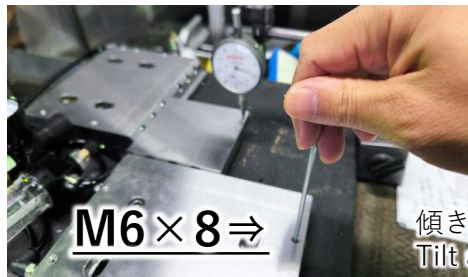
SWL-H190 (100) であれば1秒でワークをクランプできます。SWL-H190 (100) clamps a workpiece in 1 second.



1秒
1 second



clamps



M6 x 8 =>

傾き、倒れ調整
Tilt and tilt adjustment



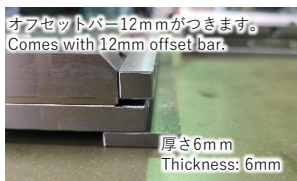
M8 x 4 =>

角度調整
angle adjustment

・オプションoption



アンダーバー式 Underscore Set (SUS410)



オフセットバー12mmが付きます。
Comes with 12mm offset bar.

厚さ6mm
Thickness: 6mm

アンダーバー式 Underscore Set (SUS410)
ワークの位置を0mmまで下げることができます。
厚みが6mmありますので、ゲートが当たらないように注意が必要です。
The work position can be lowered to 0 mm.
It is 6 mm thick, so care must be taken not to hit the gate.



スペーサー 3個 SUS304またはSUS410
3 spacers SUS304 or SUS410

オフセットバー8mm Offset bar 8mm



クランプスペースが2mmに
Clamp space is 2mm

オフセットバー8mm Offset bar 8mm
スペーサー 3個 SUS304またはSUS410 3 spacers SUS304 or SUS410
クランプスペースが2mmになります。スペーサーは全くワークにつけないSUS304が少し吸着させるSUS410タイプを選べます。
The clamping space is 2mm. You can widen the clamping space by grinding it down yourself.
You can choose from a SUS304 spacer that does not contact the workpiece at all, and a SUS410 type that fits the workpiece slightly.

注：クランプスペースが狭くなる分、ワークの落下リスクが上がります。ワークの接地の際には細心の注意が必要になります。
Caution: If the clamping space becomes narrow, the risk of the workpiece falling increases. Extreme care must be taken when grinding down the workpiece.

SWL-H190 (100) の性能検査 Performance inspection of SWL-H190 (100)

クランプパワーテスト
Clamping Force Test

磁力検査
Magnetic Inspection

ワークの磁気検査
Magnetic inspection of workpieces



テストポイントは100mm
Test point is 100mm

Z方向への荷重測定
Load measurement
in Z direction

テストポイント
Test point

試験片
Test specimen □100*100*t10mm
試験結果 test results
SWL-H190AB+ 200N (300N)
SWL-H190AB 150N or more
SWL-H100 α β 150N or more



試験結果 test results 単位Tesla
SWL-H190AB+ ON 0.16T OFF 0.008T
SWL-H190AB ON 0.06T OFF 0.006T
SWL-H100 α β ON 0.06T OFF 0.006T
SWL-H190AB+は保持力が高い反面、OFFの際に残留磁気が少し残るタイプとなります。
The SWL-H190AB+ has a strong holding power, but some residual magnetism remains even when the switch is turned off.



設置面 Installation surface	単位 ガウス Unit: Gauss						
	ON		OFF				
15	6	0	1	1	1	0	1
12	3	1	1	1	1	1	0
2	3	6		1	2	0	
0		11	18	0	3	1	

加工において磁力の影響はほぼありません。
Magnetic force has almost no effect on processing.

エアーで磁力をコントロール

Control the magnetic force with air
Steuern Sie die Magnetkraft mit Luft
SWL-H190 (100) であれば1秒でワークをクランプできます

With the SWL-H190(100), you can clamp a workpiece in just one second.

加工機に取り付けてすぐ加工できます

電気などの配線はいりません

Can be processed immediately after being attached to the processing machine.

No need for wiring such as electricity.

Kann danach sofort verarbeitet werden

an der Bearbeitungsmaschine befestigt werden.

Keine Notwendigkeit für Verkabelung wie Strom.

オフに脱磁機能がついているので加工し終わった後の脱磁処理がいりません。

特許第5716232号

特願2024-117025

Since it has a demagnetizing function, there is no need for demagnetizing after processing.

patent right 5716232

Da es eine Entmagnetisierungsfunktion hat, ist eine Entmagnetisierung nach der Verarbeitung nicht erforderlich.

Patentrecht 5716232

独自のLデザインでワークをクランプします

意匠登録1666196

Unique L design clamps the workpiece

Design right 1666196

Das einzigartige L-Design klemmt das Werkstück

Designrechte 1666196

ワイヤー放電加工機のクランプに最適

Ideal for clamping wire electric discharge machines

Ideal zum Spannen von Drahterodiermaschinen

最大積載量 40kg (2個1セットの場合)

Maximum load capacity: 40kg (for a set of 2)

Maximale Tragkraft: 40kg (bei 2er-Set)

保持力が倍以上の製品と、少し小さい製品もございます。

We also have products with twice the holding power and slightly smaller products.

保持力二倍以上の製品

A product with more than twice the holding power

SWL-H190AB+

小さめの製品

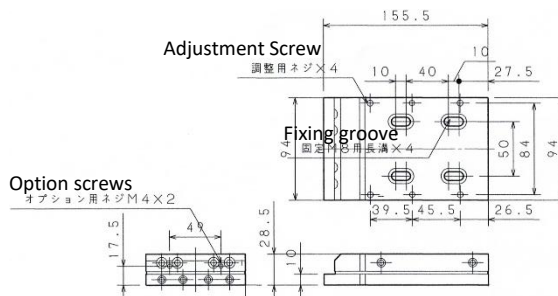
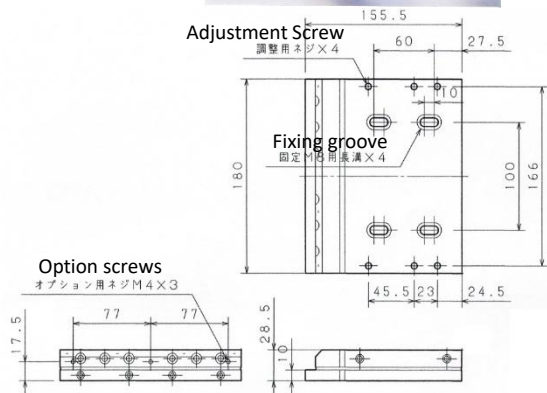
Smaller products

SWL-H100 α β

SWL-H190AB

SWL-H190AB+

SWL-H100 α β



Sun Ai (株)Sun Ai Sun Ai inc.

岩手県奥州市江刺愛宕字金谷127-1

127-1 kanaya odaki esashi iwate japan

Tel +81 197 35 5518

E-Mail sunai@pup.waiwai-net.ne.jp